

Sauvez vos projets : La méthode infallible pour extraire une vis foirée

Préparation et astuces simples

- Appliquez un dégrissant type WD-40 et laissez agir 15 à 30 minutes pour réduire la friction de la corrosion.
- Utilisez toujours un tournevis de la taille exacte de l'empreinte (PH, PZ, Torx, Hex) pour éviter d'aggraver les dégâts.
- Placez une bande élastique large entre le tournevis et la tête de vis pour améliorer l'adhérence et combler le jeu.
- Donnez des coups secs sur le tournevis avec un marteau pour aider à décoller les filets en cas de rouille.

Techniques mécaniques de récupération

- Si la tête dépasse de la surface, utilisez une pince à bec fin ou une pince étau bien serrée pour tenter le dévissage.
- Créez une encoche droite sur la tête de la vis avec une meuleuse type Dremel et un disque à tronçonner pour utiliser un tournevis plat large.

Méthodes avancées avec extracteur

- Percez un trou pilote au centre de la vis avec un foret à métaux avant d'insérer l'extracteur (queue de cochon).
- Nettoyez parfaitement le trou pilote et assurez-vous que le foret est parfaitement centré pour éviter de percer le support.
- Pour les extracteurs de type 'gauche', utilisez une perceuse en mode dévissage (rotation inverse) à vitesse très lente pour amorcer l'extraction.

Précautions et sécurité

- Si la vis est bloquée dans du métal, chauffer légèrement la zone avec un chalumeau peut aider à dilater le métal.
- Soyez extrêmement vigilant lors de l'utilisation d'une source de chaleur : surveillez les risques d'incendie et protégez les matériaux adjacents.